



Die neue Turbox BTX 2300



Der Stand der Enpro GmbH auf der Open House-Veranstaltung der Firma Bahmüller

FOTOS: BAHMÜLLER

[ NEUENTWICKLUNG ]

## TURBOX OPEN HOUSE BEI BAHMÜLLER

Falten und Verkleben: Mehr als 100 Interessenten und Kunden waren bei der Vorstellung der neuen Turbox BTX 2300 anlässlich einer Open House Veranstaltung, bei der auch ein neues System, bei dem Silikonstreifen auf eine Adhäsionsspur appliziert werden, gezeigt wurde.

Die bereits an die Köster Kartonagenfabrik GmbH & Co. KG, Lüneburg, verkaufte Maschine kann Zuschnitte bis zu einer Breite von 2,30 m und unter anderem Längsnaht-, Faltboden- und Vier-Punkt-Faltschachteln falten und verkleben. Sie erhielt eine komplett neue Maschinensteuerung „BoxflowControl“. Die Firma Wilhelm Bahmüller Maschinenbau Präzisionswerkzeuge GmbH, Plüdershausen, verzichtete bereits vor sechs Jahren bei der Entwicklung der Turbox auf Vorderfaltheaken und ersetzte diese durch das so genannte Unique Fold, ein servogesteuertes System für die Vorderfaltung, das mit der Durchlaufgeschwindigkeit des Produkts synchronisiert ist. Dadurch werden Fehlfaltungen verhindert.

Die Maschine kann so mit minimalem Abstand zwischen den Zuschnitten gefahren werden, was eine enorme Leistungssteigerung mit sich bringt. Die Verarbeitung von bis zu 35.000 Einschüben pro Stunde mit einer B-Flut-Wellpappe und einer Vier-Punkt-Innenfaltung ist so möglich. Während der Hausmesse wurde eine Faltbodenschachtel bei einer Laufgeschwindigkeit von 27.000 Einschüben pro Stunde durch eine neu konzipierte FSU-Einheit perfekt ausgerichtet.

Die Turbox II gibt es standardmäßig in den Maßen 1700x1500 und 2300x1500. Ihre mechanische Leistung sieht eine Produktionsgeschwindigkeit von 250 m/min vor. Das Verarbeitungsspektrum umfasst Längsnahtschachteln, Faltbodenschachteln, Mehrkammerschachteln, Vier-Punkt-Schachteln und Sechspunkt-Schachteln. Neben Wellpappe kann auch Vollpappe in einem Flächengewicht von 250 g/m<sup>2</sup> bis 1500 g/m<sup>2</sup> verarbeitet werden.

### Aufrüstooptionen

Während der Open House-Veranstaltung zeigte das Unternehmen die Produktion mehrerer Schachteln mit einer Geschwindigkeit von bis zu 27.000 Stück pro Stunde. Die neue Turbox kann mit einer automatischen Ausschleusstation für fehlerhafte Produkte ausgerüstet werden. Diese ist so kompakt, dass die Maschinenlänge unverändert bleibt. Auch die Firma Baumer hhs war auf der Veranstaltung vertreten. Sie rüstete die neue Maschine mit ihrem Klebesystem aus.

Daneben zeigte die Enpro GmbH, Hoogstede, weitere zusätzliche Ausrüstungsmöglichkeiten der Turbox. Mit Hilfe der Komponenten aus dem Hause Enpro kann ein Silikonstreifen auf eine Ad-

häsionsleimspur appliziert werden, des Weiteren besteht auch die Möglichkeit, die Schachtel mit einem zusätzlichen Aufreißfaden auszustatten. Beides funktioniert zuverlässig bis zu einer Laufgeschwindigkeit von ca. 200m/min bzw. 150 m/min. So ausgerüstete Schachteln sind gerade bei großen Versandunternehmen bzw. Internetversendern wie Amazon oder Zalando im Trend.

Die Turbox kann auch mit dem so genannten Powerpacker II ergänzt werden. Dies ist eine Zähl- und Packeinheit, die mit der High-Speed-Produktion der Turbox Schritt halten kann. Der Packer gruppiert die produzierten Schachteln in Pakete und führt die sofortige Bündelung aus.

### Tablet App zur Steuerung der Maschine

Neu ist auch die Möglichkeit, die gesamte Maschine nicht nur von den fest an der Maschine installierten Bildschirmen zu steuern, sondern dies über ein Android Tablet zu tun. Eine hierzu notwendige Application ist bei Bahmüller verfügbar. Damit ersetzt das Tablet den vorher vorhandenen Touch Screen der Maschine und kann von jedem beliebigen Punkt in der Nähe der Maschine vollwertig gesteuert werden. |