

(V.l.n.r.) Norbert Bentrup (Vertrieb/Kundenbetreuung), Hannes Slot (Geschäftsführung/Konstruktion), Albert Slot (Geschäftsführung/Entwicklung)

[ZULIEFERER]

ENPRO ETABLIERT SICH BEI WELLPAPPEN- VERARBEITUNGSMASCHINEN

Die Enpro GmbH aus Hoogstede etabliert sich als Maschinenzulieferer unter anderem für Silikon-Papier-Aufleger (SPA) und Aufreißfaden-Applizierer (TSA) im Bereich Faltschachtelklebemaschinen.

Den Grundstein der Firma legten die beiden Geschäftsführer Albert und Hannes Slot vor mehr als 15 Jahren im Bereich Maschinenverlagerungen seinerzeit vor allem im Briefumschlagsektor. Durch spezielle Kundenwünsche im Bereich Modifizierungen von bestehenden Anlagen war der Weg zur eigenen Maschinenkonstruktion praktisch vorgegeben.

Im Bereich Vertrieb und Kundenbetreuung erhält die Geschäftsführung kompetente Unterstützung durch Norbert Bentrup, nach dessen Aussage die komplette Konstruktion und Fertigung im eigenen Haus stattfinden. Lediglich bei der Steuerung der SPA greift das Unternehmen wegen der hohen Geschwindigkeiten (200 m/min.) und hochdynamischen Vorgänge der Anlage auf die Kompetenz der Firma Beckhoff Automation zurück.

Durch den stetigen Dialog des Unternehmens mit den Anwendern, bislang hauptsächlich aus der Wellpappenindustrie, sind Aggregate wie die SPA und TSA (Tear-Strip-Applikator) zur Serienreife gelangt.

Nockentransportband

Das Nockentransportband (NTB), in der Praxis auch gerne als Winkelstation bezeichnet, wird individuell nach Kundenwunsch gefertigt. Hinter der FKM platziert, vereinzelt es den Schuppenstrom und transportiert die Zuschnitte im 90°-Winkel weiter, so dass der Adhäsionsverschluss und Aufreißfaden appliziert werden können. Nach den Worten von Albert Slot ist nach der erfolgten Konstruktion des Gurtanlegers (GAL) der Weg zur eigenständigen Maschine für Sonderlösungen nicht mehr weit.

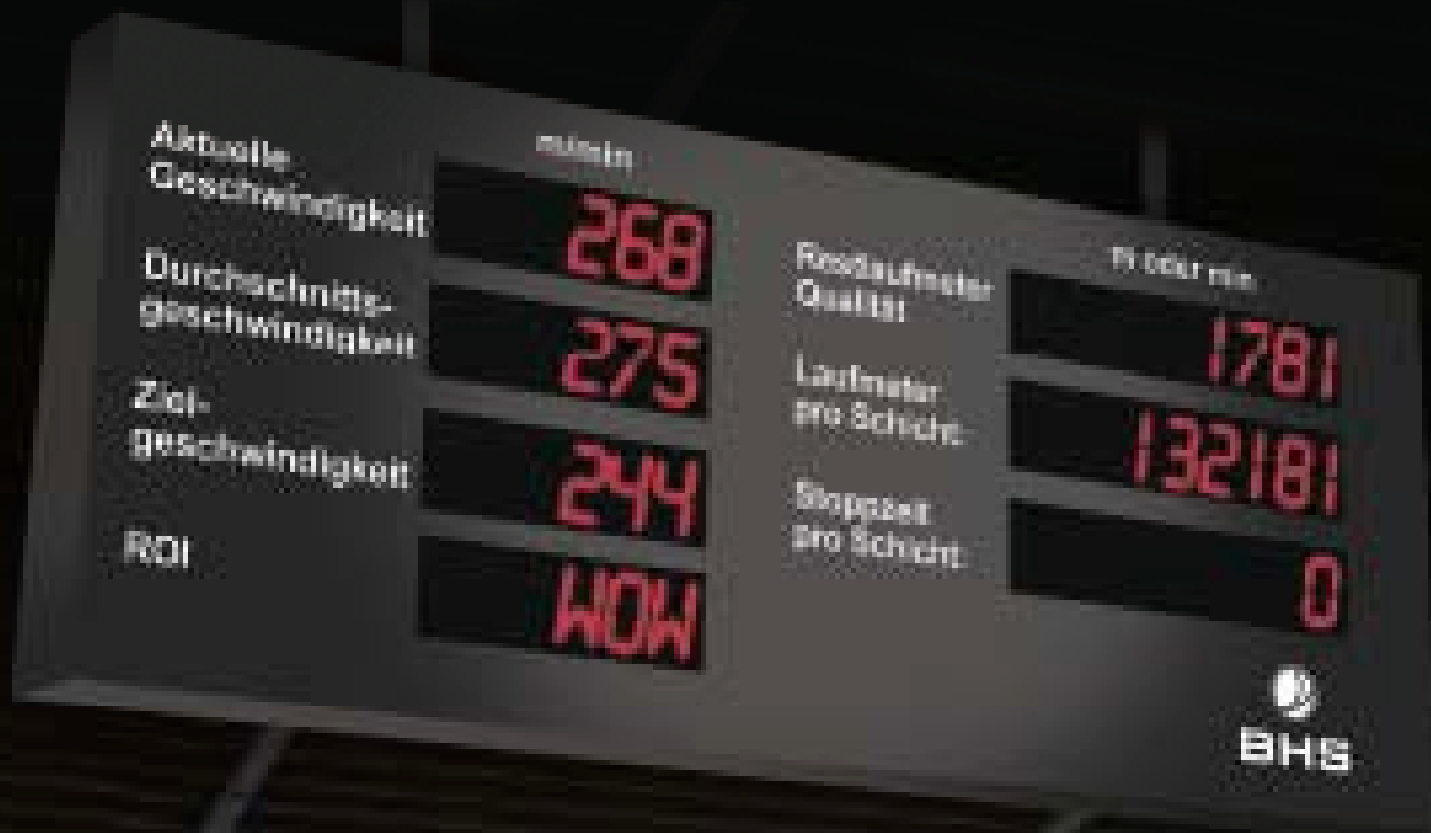
Die kompakte Bauweise sowie die schnelle Produktionsgeschwindigkeit der SPA überzeugen die Kundschaft, so dass in kürzester Zeit mehr als 25 Aggregate erfolgreich am Markt platziert werden konnten.

Auch wegen der engen Zusammenarbeit mit der renommierten Firma Bahmüller aus Plüderhausen gehören mittlerweile bekannte Größen wie z.B. Schumacher Packaging GmbH, P-Well GmbH, Drei V GmbH, Model AG, und Wellpappe Alzenau (Palm Verpackungsgruppe) zum Kundenkreis.

Nach Aussage von Hannes Slot strebt das Unternehmen eine kurze Lieferzeit an, bei den Standardprodukten, wie SPA und TSA, liegt sie momentan bei ca. acht Wochen.

» Eine Kernkompetenz ist der Sondermaschinen- und Anlagenbau. «

Laut Albert Slot sind für den Silikonpapieraufleger weitere Anwendungsbereiche wie das Auflegen von Verstärkungstreifen und Fenstermaterial denkbar. Ebenso soll das Auflegen des Streifens auf die Unterseite des durchlaufenden Materials ermöglicht werden. |



Echte Ergebnisse eines echten BHS Kunden.

Naja, in der letzten Zeile haben wir ein bisschen geschummelt ...

Wenn unsere Analysten nach dem Erfolg fragen, dann erzählen wir ihnen, dass es ein bisschen geschummelt ist. Unsere Kunden wollen mehr Produktion pro Schicht, unsere Qualität ist mehr als nur ein bisschen besser. Das bedeutet ein höherer ROI. Das ist genau das, was wir wollen. Und das ist genau das, was wir Ihnen anbieten können. Unserer Kunden "Wagner Group", ein Hersteller in New York, USA.

- 100% ROI
- 100% Qualität
- 100% Produktion
- 100% Kundenzufriedenheit
- 100% BHS